

RICHIESTA DI RIDUZIONE TASSA RIFIUTI (TA.RI.) UTENZE DOMESTICHE

Il sottoscritto/a _____ nato/a _____
il ____/____/____ residente in _____ Via/Loc. _____ n. _____
C.F. _____
Tel./Cell. _____ e-mail _____
in qualità di intestatario del tributo TARI del seguente immobile sito in Assemini:
Via/Loc. _____ n° _____ Piano _____
Foglio _____ Particella _____ Subalterno _____ Metri Quadri _____
Numero occupanti _____
Titolo di Occupazione: Proprietario; Usufruttario; Locatario; Altro diritto _____
Nome del proprietario (se diverso dal dichiarante) _____

Visto il Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con D.C.C. n. 13 del 24/03/2021;
Il sottoscritto dichiara di rendere le seguenti dichiarazioni ed informazioni consapevole delle sanzioni penali previste in caso di falsità e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del D.P.R 445/2000, e consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere decade dai benefici, come previsto dall'art. 75 del D.P.R 445/2000

CHIEDE

Di usufruire per l'anno _____ della riduzione tariffaria ai fini TA.RI. prevista dal vigente "Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)" per la seguente motivazione (*barrare la casella che interessa*):

riduzione del 20% applicabile all'abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato o discontinuo (non superiore a 183 giorni nell'anno solare) - Art. 13, c.1 lett. a) del Regolamento TARI.

A tal fine dichiara:

- che l'immobile di cui sopra, per il quale chiede la riduzione è tenuto a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato o discontinuo;
- che la propria abitazione principale è ubicata in
via/piazza n.;
- che l'immobile di cui sopra, per il quale chiede la riduzione, non è locato non è dato in comodato d'uso.

riduzione del 20% applicabile alle abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di 6 mesi all'anno all'estero, iscritti all'Anagrafe degli Italiani Residenti all'Estero (AIRE) - Art. 13, c.1 lett. b) del Regolamento TARI.

A tal fine dichiara:

- di essere residente all'estero in (stato estero) città
via/piazza n.....;
- di essere iscritto all'Anagrafe degli Italiani Residenti all'Estero (AIRE);
- che l'immobile di cui sopra, per il quale chiede la riduzione, è tenuto a propria esclusiva disposizione e non è occupato da altri soggetti.

riduzione di due terzi applicabile alla sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani non residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE), già pensionati nei rispettivi Paesi di residenza - Art. 13, c.1 lett. c) del Regolamento TARI.

A tal fine dichiara:

- di essere cittadino/a italiano/a residente all'estero in (stato estero)
città via/piazza.....;
- di essere iscritto all'Anagrafe degli italiani residenti all'estero (AIRE);
- di essere pensionato dal presso un istituto previdenziale dello Stato di
- che l'immobile di cui sopra, per il quale chiede la riduzione, è tenuto a propria esclusiva disposizione e non è occupato da altri soggetti, non è locato né dato in comodato d'uso.

(Allegare documentazione che attesti lo stato di pensionato/a nello Stato di residenza)

- riduzione del 15% applicabile alle abitazioni con unico occupante, non proprietario di alcuna unità immobiliare produttiva di reddito al di fuori dell'abitazione in oggetto, e per i quali il certificato I.S.E.E. attesti un reddito annuo non superiore ad € 10.000,00 comprensivo dei redditi esenti IRPEF - Art. 13, c.1 lett. d) del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- a) Di non essere proprietario di alcuna unità immobiliare produttiva di reddito al di fuori dell'abitazione in oggetto;
b) che il reddito ISEE, del proprio nucleo familiare è pari ad €

(Allegare certificazione ISEE in corso di validità)

- riduzione del 15% della parte variabile della tariffa applicabile alle abitazioni che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto - Art. 13, c.2 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- a) di aver attivato in modo continuativo il compostaggio domestico con decorrenza dal, nel rispetto di quanto previsto dal vigente Regolamento TARI e dalla specifica normativa vigente in materia;
b) di essere in possesso e di utilizzare una compostiera domestica (*barrare la casella*)
 acquistata in data
 fornita dal Comune di Assemini in data
c) che la compostiera è posizionata all'aperto, in area scoperta privata pertinenza dell'abitazione non totalmente pavimentata;
d) di disporre di una superficie esterna adeguata a praticare il compostaggio secondo le modalità previste dal vigente Regolamento TARI;
e) di accettare, in ogni momento, i controlli che l'Amministrazione Comunale vorrà disporre al fine di verificare il compostaggio domestico sia realizzato in modo completo, costante e conforme alla legge;
f) di essere a conoscenza che in caso di rifiuto o esito negativo della verifica, decadrà dal beneficio della riduzione tariffaria con effetto dal primo anno di applicazione, con conseguente emissione da parte dell'ufficio di accertamento in rettifica per infedele dichiarazione;
g) di NON conferire al servizio di raccolta effettuato dal Comune la frazione umida dei rifiuti provenienti dalla propria abitazione né il rifiuto verde del giardino.

(Allegare documentazione in originale comprovante l'acquisto dell'apposito contenitore e planimetria dell'immobile con l'indicazione dell'area di utilizzo del compost prodotto)

- riduzione del 20% della parte variabile della tariffa applicabile alle famiglie che comprendono nel proprio nucleo familiare uno studente universitario fuori sede - Art. 14 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- a) che lo studente di cui sopra è iscritto, non oltre il primo anno fuori corso, ad un corso di laurea presso un'università ubicata fuori dalla Città Metropolitana di Cagliari;
b) che lo studente di cui sopra, o il genitore, è titolare di un contratto di affitto, regolarmente registrato e in corso di validità, di immobile ubicato nella città sede dell'università o paese limitrofo.

(Allegare certificazione attestante l'iscrizione ad un corso di laurea e copia contratto d'affitto)

- Riduzione per nuovi nati da genitori residenti nel Comune di Assemini, con decorrenza dalla data di nascita e sino al compimento del terzo anno di vita del bambino, quantificata come differenza tra la parte variabile della TARI riferita al nucleo familiare prima e dopo la nascita del nuovo nato, calcolata su base giornaliera - Art. 21 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- d) che il rapporto di parentela tra l'intestatario della TARI e il nuovo nato facente parte del nucleo familiare è
- e) che il bambino (nome e cognome)C.F.
è nato in data
- f) che i genitori del bambino sopra generalizzato sono residenti nel Comune di Assemini alla data di nascita dello stesso;
- g) che l'immobile di cui sopra, per il quale chiede la riduzione, costituisce residenza anagrafica del nucleo familiare del nuovo nato.

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni e/o agevolazioni le stesse non sono cumulabili ma si applica quella più favorevole al contribuente (art. 22 del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)).

DICHIARA

- di essere a conoscenza che l'agevolazione compete solo per l'anno di presentazione dell'istanza e che pertanto deve presentare ogni anno nuova richiesta con i relativi allegati (in caso di mancata presentazione di nuova istanza, il beneficio dell'agevolazione cesserà dal primo giorno dell'anno solare successivo a quello della presentazione dell'ultima istanza);
- che si impegna a comunicare entro 60 giorni il venir meno delle condizioni per l'applicazione dell'agevolazione;
- di essere in regola, alla data di presentazione della presente istanza, con gli obblighi tributari del Comune;
- di essere consapevole che la presente istanza costituisce autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e le dichiarazioni in essa contenute saranno sottoposte a verifica;
- di essere consapevole che l'agevolazione sarà riconosciuta a seguito di verifiche sulla posizione tributaria comunale del richiedente.

Allegare alla presente dichiarazione:

- **Copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità;**
- **Ulteriore altra documentazione (specificare) idonea a dimostrare il diritto alla riduzione indicata:**

Assemini, li

Il Dichiarante

Informativa resa ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 30 giugno 2003 n. 196, recante "Codice in materia di protezione dei dati personali" e degli artt. 13-14 del GDPR Regolamento UE 2016/679 (Regolamento Generale sulla protezione dei dati). Il sottoscritto acconsente al trattamento dei propri dati per le finalità di legge.

L'informativa è consultabile all'indirizzo <https://comune.assemini.ca.it/utility/privacy> del sito istituzionale dell'Ente.

Il Dichiarante (*firma per presa visione*)
