**Al Comune di Assemini**

**Servizio Tributi - Ufficio TARI**

**protocollo@pec.comune.assemini.ca.it**

**RICHIESTA DI RIDUZIONE TASSA RIFIUTI (TA.RI.) UTENZE NON DOMESTICHE**

**DATI RELATIVI AL DICHIARANTE**

**DITTA INDIVIDUALE**

Il/la sottoscritt\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nat\_ a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ via/p.zza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n°\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ P. I.V.A.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

tel. (obbligatorio) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mail pec \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Per l’esercizio dell’attività di** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Cod. Attività \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (**ATECO/IVA**)

==============================================================================

**PERSONE GIURIDICHE – SOCIETÀ / ENTE / ASSOCIAZIONE**

Denominazione legale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ P. I.V.A.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Sede legale in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ via/p.zza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n°\_\_\_\_\_

mail pec \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Iscritta alla Camera di Commercio di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ al N. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Per l’esercizio dell’attività di** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Cod. Attività \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (**ATECO/IVA**)

**DATI DEL LEGALE RAPPRESENTANTE**

Il/la sottoscritt\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nat\_ a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_via/p.zza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n°\_\_-\_\_

C.F. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

tel. (obbligatorio) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**DATI RELATIVI ALL’IMMOBILE – dati catastali**

Via …………………………………….……………………… n……….. piano ……….…. int. ……….…. scala ………….

**Cat. \_\_\_\_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_\_\_\_ SUPERFICIE (MQ NETTI) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**PROPRIETARIO DELL’IMMOBILE DI RIFERIMENTO (Compilare solo se diverso dal dichiarante):**

Cognome Nome ……………………………………………………………………….C.F. ………………………………

Telefono ………………………………………………… e-mail …………………………….………………………..……..

Visto il Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con D.C.C. n. 13 del 24/03/2021;

Il sottoscritto dichiara di rendere le seguenti dichiarazioni ed informazioni consapevole delle sanzioni penali previste in caso di falsità e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall’art. 76 del D.P.R 445/2000, e consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere decade dai benefici, come previsto dall’art. 75 del D.P.R 445/2000

**C H I E D E**

Di usufruire per l’anno \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ della riduzione tariffaria ai fini della TA.RI. prevista dal vigente “Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)” per la seguente motivazione (*barrare la casella che interessa*):

|  |
| --- |
| * **Locali diversi dalle abitazioni ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 (centottantatre) giorni nell’anno solare (riduzione del 20%) - Art. 15 del Regolamento TARI.**

***Allegare licenza o atto assentivo, rilasciato dai competenti organi, per l’esercizio dell’attività o dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità***  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| * **Produzione di rifiuti speciali avviati al riciclo/recupero tramite soggetti autorizzati (riduzione massima del 25%)- Art. 16 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

|  |  |
| --- | --- |
| quantità complessiva quantità dei rifiuti avviati al riciclo/recupero nel corso dell'anno  |  |
| quantità complessiva dei rifiuti prodotti nel corso dell’anno  |  |

***Allegare copia di tutti i formulari di trasporto di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/2006, sui quali sono specificate le quantità di rifiuti effettivamente avviate al recupero/riciclo nell’anno precedente, distinte per tipologia, con indicazione dei soggetti che hanno effettuato le attività***

|  |
| --- |
|   |

 |

|  |
| --- |
| * **utenze non domestiche Categoria A14 “Edicole e Tabacchini” e Categoria A24 “Bar, Caffè, Pasticceria” che non abbiano installato slot machines o altro tipo di macchine di gioco d’azzardo e che non effettuino la vendita delle lotterie ad estrazione istantanea (riduzione del 75% della parte variabile della tariffa) - Art. 18 c.1 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara: 1. che nell’area di esercizio dell’attività e all’interno dei locali non sono mai stati installati apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro, quali slot machines o altro tipo di macchine di gioco d’azzardo, e che non effettuino la vendita delle lotterie ad estrazione istantanea come il gratta e vinci;
2. di non aver attivato le procedure amministrative per l’installazione di apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
3. che pur essendo già in possesso di idonei titoli autorizzatori/abilitativi, non ha attivato le procedure di collegamento telematico attraverso l’Amministrazione Autonoma dei Monopoli di Stato per potere mettere in funzione apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
4. che ha disinstallato dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ tutti gli apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro e lo ha comunicato all’Amministrazione Autonoma dei Monopoli di Stato;
5. che i locali della attività sopra citata non sono collegati fisicamente con altre attività, anche esercitate da terzi, nelle quali sono installati apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
6. di appartenere ad una delle seguenti categorie dell’Allegato B del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) (*barrare la casella che interessa*):
* Categoria A 24 “Bar, Caffè, Pasticceria”
* Categoria A14, ed “Edicole e Tabacchini”
1. di accettare i controlli che l’Amministrazione Comunale vorrà disporre, al fine di verificare la reale rimozione definitiva delle slot machines o altre macchinette da gioco d’azzardo elettroniche. In caso di accertamento della mancata rimozione, il Comune potrà revocare la riduzione tributaria concessa e procedere al recupero del beneficio non spettante;
2. di impegnarsi a comunicare eventuali variazioni che facciano venir meno il diritto alla riduzione richiesta.
 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| * **Vendita di prodotti, alimentari e non, mediante distributori alla spina (riduzione del 75% della quota variabile della tariffa) - Art. 18 c.2,3,4 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

|  |  |
| --- | --- |
| superficie totale dei locali di vendita  |  |
| superficie operativa dedicata esclusivamente alla vendita dei prodotti “alla spina” |  |

***Allegare planimetria dei locali in scala con evidenziate le superficie in cui superficie operativa dedicata esclusivamente alla vendita dei prodotti “alla spina”***  |

|  |
| --- |
| * **Conferimenti superiori in valore ad € 2.500,00 di beni alimentari da parte di attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono tali beni e li cedano a titolo gratuito, direttamente o indirettamente, agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno (riduzione del 10% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c.5 del Regolamento TARI.**
* **Conferimenti superiori in valore ad € 2.500,00 di beni alimentari da parte di attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono tali beni e li cedano a titolo gratuito, direttamente o indirettamente, per l’alimentazione animale (riduzione del 10% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c. 6 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:di aver conferito beni alimentari per un valore pari ad € \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***Allegare comunicazioni del donante e dichiarazioni trimestrali del donatario attestanti la quantità di beni e prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione*** |

|  |
| --- |
| * **Autocompostaggio o compostaggio di comunità da parte delle utenze non domestiche (riduzione del 15% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c.8 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:1. di aver attivato in modo continuativo il compostaggio con decorrenza dal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, nel rispetto di quanto previsto nel vigente Regolamento per la disciplina della TARI e nella specifica normative vigente in materia.
2. di essere in possesso e di utilizzare una compostiera (barrare la casella)

 acquistata in data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **(allegare scontrino fiscale o altra documentazione)** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_1. di disporre di una superficie adeguata a praticare il compostaggio secondo le modalità previste dal vigente Regolamento per la disciplina della TARI;
2. di accettare, in ogni momento, i controlli che l’Amministrazione Comunale vorrà disporre al fine di verificare il compostaggio domestico sia realizzato in modo completo, costante e conforme alla legge;
3. di essere a conoscenza che in caso di rifiuto o esito negativo della verifica, decadrà dal beneficio della riduzione tariffaria con effetto dal primo anno di applicazione, con conseguente emissione da parte dell’ufficio di accertamento in rettifica per infedele denuncia;
4. **di NON conferire, al servizio di raccolta effettuato dal Comune, la frazione umida dei rifiuti;**
5. di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune l'eventuale successiva cessazione di detta attività di compostaggio.

***Allegare documentazione attestante il possesso delle attrezzature per il compostaggio e la loro installazione*** |

***Qualora si rendessero applicabili più riduzioni e/o agevolazioni le stesse non sono cumulabili ma si applica quella più favorevole al contribuente (art. 22 del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).***

**DICHIARA**

* di essere a conoscenza che l’agevolazione compete solo per l’anno di presentazione dell’istanza e che pertanto deve presentare ogni anno nuova richiesta con i relativi allegati (in caso di mancata presentazione di nuova istanza, il beneficio dell’agevolazione cesserà dal primo giorno dell'anno solare successivo a quello della presentazione dell’ultima istanza);
* che si impegna a comunicare entro 60 giorni il venir meno delle condizioni per l’applicazione dell’agevolazione;
* di essere in regola, alla data di presentazione della presente istanza, con gli obblighi tributari del Comune;
* di essere consapevole che la presente istanza costituisce autocertificazione ai sensi del D.P.R 445/2000 e le dichiarazioni in essa contenute saranno sottoposte a verifica;
* di essere consapevole che l’agevolazione sarà riconosciuta a seguito di verifiche sulla posizione tributaria comunale del richiedente.

**Allegare alla presente dichiarazione:**

* **Copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità;**
* **Ulteriore altra documentazione (specificare) idonea a dimostrare il diritto alla riduzione indicata**:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Assemini, lì Il Dichiarante

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Informativa resa ai sensi dell’art. 13 del D. Lgs. 30 giugno 2003 n. 196, recante “Codice in materia di protezione dei dati personali” e degli artt. 13-14 del GDPR Regolamento UE 2016/679 (Regolamento Generale sulla protezione dei dati). Il sottoscritto acconsente al trattamento dei propri dati per le finalità di legge.

L’informativa è consultabile all’indirizzo https://comune.assemini.ca.it/utility/privacy del sito istituzionale dell’Ente.

 Il Dichiarante *(firma per presa visione)*

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_