

RICHIESTA DI RIDUZIONE TASSA RIFIUTI (TA.RI.) UTENZE NON DOMESTICHE

DATI RELATIVI AL DICHIARANTE

DITTA INDIVIDUALE

Il/la sottoscritt _____ nat_ a _____

il _____ residente a _____ via/p.zza _____ n° _____

C.F. _____ P. I.V.A. _____

tel. (obbligatorio) _____ mail pec _____

Per l'esercizio dell'attività di _____

Cod. Attività _____ (ATECO/IVA)

=====

PERSONE GIURIDICHE – SOCIETÀ / ENTE / ASSOCIAZIONE

Denominazione legale _____

C.F. _____ P. I.V.A. _____

Sede legale in _____ via/p.zza _____ n° _____

mail pec _____

Iscritta alla Camera di Commercio di _____ al N. _____

Per l'esercizio dell'attività di _____

Cod. Attività _____ (ATECO/IVA)

DATI DEL LEGALE RAPPRESENTANTE

Il/la sottoscritt _____ nat_ a _____

il _____ residente a _____ via/p.zza _____ n° _____ - _____

C.F. _____

tel. (obbligatorio) _____ e-mail _____

DATI RELATIVI ALL'IMMOBILE – dati catastali

Via n..... piano int. scala

Cat. _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ SUPERFICIE (MQ NETTI) _____

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE DI RIFERIMENTO (Compilare solo se diverso dal dichiarante):

Cognome Nome C.F.

Telefono e-mail

Visto il Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con D.C.C. n. 13 del 24/03/2021;
Il sottoscritto dichiara di rendere le seguenti dichiarazioni ed informazioni consapevole delle sanzioni penali previste in caso di falsità e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del D.P.R 445/2000, e consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiere decade dai benefici, come previsto dall'art. 75 del D.P.R 445/2000

C H I E D E

Di usufruire per l'anno _____ della riduzione tariffaria ai fini della TA.RI. prevista dal vigente "Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI)" per la seguente motivazione (*barrare la casella che interessa*):

- Locali diversi dalle abitazioni ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 (centottantatre) giorni nell'anno solare (riduzione del 20%) - Art. 15 del Regolamento TARI.**

Allegare licenza o atto assentivo, rilasciato dai competenti organi, per l'esercizio dell'attività o dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità

- Produzione di rifiuti speciali avviati al riciclo/recupero tramite soggetti autorizzati (riduzione massima del 25%)- Art. 16 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

quantità complessiva quantità dei rifiuti avviati al riciclo/recupero nel corso dell'anno	
quantità complessiva dei rifiuti prodotti nel corso dell'anno	

Allegare copia di tutti i formulari di trasporto di cui all'art. 193 del D.Lgs 152/2006, sui quali sono specificate le quantità di rifiuti effettivamente avviate al recupero/riciclo nell'anno precedente, distinte per tipologia, con indicazione dei soggetti che hanno effettuato le attività

- utenze non domestiche Categoria A14 “Edicole e Tabacchini” e Categoria A24 “Bar, Caffè, Pasticceria” che non abbiano installato slot machines o altro tipo di macchine di gioco d’azzardo e che non effettuino la vendita delle lotterie ad estrazione istantanea (riduzione del 75% della parte variabile della tariffa) - Art. 18 c.1 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- a) che nell’area di esercizio dell’attività e all’interno dei locali non sono mai stati installati apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro, quali slot machines o altro tipo di macchine di gioco d’azzardo, e che non effettuino la vendita delle lotterie ad estrazione istantanea come il gratta e vinci;
- b) di non aver attivato le procedure amministrative per l’installazione di apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
- c) che pur essendo già in possesso di idonei titoli autorizzatori/abilitativi, non ha attivato le procedure di collegamento telematico attraverso l’Amministrazione Autonoma dei Monopoli di Stato per potere mettere in funzione apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
- d) che ha disinstallato dal _____ tutti gli apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro e lo ha comunicato all’Amministrazione Autonoma dei Monopoli di Stato;
- e) che i locali della attività sopra citata non sono collegati fisicamente con altre attività, anche esercitate da terzi, nelle quali sono installati apparecchi da gioco che permettono vincite in denaro;
- f) di appartenere ad una delle seguenti categorie dell’Allegato B del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) (*barrare la casella che interessa*):
- Categoria A 24 “Bar, Caffè, Pasticceria”
 - Categoria A14, ed “Edicole e Tabacchini”
- g) di accettare i controlli che l’Amministrazione Comunale vorrà disporre, al fine di verificare la reale rimozione definitiva delle slot machines o altre macchinette da gioco d’azzardo elettroniche. In caso di accertamento della mancata rimozione, il Comune potrà revocare la riduzione tributaria concessa e procedere al recupero del beneficio non spettante;
- h) di impegnarsi a comunicare eventuali variazioni che facciano venir meno il diritto alla riduzione richiesta.

- Vendita di prodotti, alimentari e non, mediante distributori alla spina (riduzione del 75% della quota variabile della tariffa) - Art. 18 c.2,3,4 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

superficie totale dei locali di vendita	
superficie operativa dedicata esclusivamente alla vendita dei prodotti “alla spina”	

Allegare planimetria dei locali in scala con evidenziate le superficie in cui superficie operativa dedicata esclusivamente alla vendita dei prodotti “alla spina”

- Conferimenti superiori in valore ad € 2.500,00 di beni alimentari da parte di attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono tali beni e li cedano a titolo gratuito, direttamente o indirettamente, agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno (riduzione del 10% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c.5 del Regolamento TARI.**

- Conferimenti superiori in valore ad € 2.500,00 di beni alimentari da parte di attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere, che producono o distribuiscono tali beni e li cedano a titolo gratuito, direttamente o indirettamente, per l’alimentazione animale (riduzione del 10% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c. 6 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

di aver conferito beni alimentari per un valore pari ad € _____

Allegare comunicazioni del donante e dichiarazioni trimestrali del donatario attestanti la quantità di beni e prodotti ritirati dalla vendita e oggetto di donazione

- Autocompostaggio o compostaggio di comunità da parte delle utenze non domestiche (riduzione del 15% della parte variabile della tariffa) – Art. 18 c.8 del Regolamento TARI.**

A tal fine dichiara:

- i) di aver attivato in modo continuativo il compostaggio con decorrenza dal _____, nel rispetto di quanto previsto nel vigente Regolamento per la disciplina della TARI e nella specifica normative vigente in materia.
- j) di essere in possesso e di utilizzare una compostiera (barrare la casella)
- acquistata in data _____ **(allegare scontrino fiscale o altra documentazione)**
- _____
- k) di disporre di una superficie adeguata a praticare il compostaggio secondo le modalità previste dal vigente Regolamento per la disciplina della TARI;
- l) di accettare, in ogni momento, i controlli che l'Amministrazione Comunale vorrà disporre al fine di verificare il compostaggio domestico sia realizzato in modo completo, costante e conforme alla legge;
- m) di essere a conoscenza che in caso di rifiuto o esito negativo della verifica, decadrà dal beneficio della riduzione tariffaria con effetto dal primo anno di applicazione, con conseguente emissione da parte dell'ufficio di accertamento in rettifica per infedele denuncia;
- n) **di NON conferire, al servizio di raccolta effettuato dal Comune, la frazione umida dei rifiuti;**
- o) di impegnarsi a comunicare tempestivamente al Comune l'eventuale successiva cessazione di detta attività di compostaggio.

Allegare documentazione attestante il possesso delle attrezzature per il compostaggio e la loro installazione

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni e/o agevolazioni le stesse non sono cumulabili ma si applica quella più favorevole al contribuente (art. 22 del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).

DICHIARA

- di essere a conoscenza che l'agevolazione compete solo per l'anno di presentazione dell'istanza e che pertanto deve presentare ogni anno nuova richiesta con i relativi allegati (in caso di mancata presentazione di nuova istanza, il beneficio dell'agevolazione cesserà dal primo giorno dell'anno solare successivo a quello della presentazione dell'ultima istanza);
- che si impegna a comunicare entro 60 giorni il venir meno delle condizioni per l'applicazione dell'agevolazione;
- di essere in regola, alla data di presentazione della presente istanza, con gli obblighi tributari del Comune;
- di essere consapevole che la presente istanza costituisce autocertificazione ai sensi del D.P.R. 445/2000 e le dichiarazioni in essa contenute saranno sottoposte a verifica;
- di essere consapevole che l'agevolazione sarà riconosciuta a seguito di verifiche sulla posizione tributaria comunale del richiedente.

Allegare alla presente dichiarazione:

- **Copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità;**
- **Ulteriore altra documentazione (specificare) idonea a dimostrare il diritto alla riduzione indicata:**

Assemini, li _____

Il Dichiarante

Informativa resa ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 30 giugno 2003 n. 196, recante "Codice in materia di protezione dei dati personali" e degli artt. 13-14 del GDPR Regolamento UE 2016/679 (Regolamento Generale sulla protezione dei dati). Il sottoscritto acconsente al trattamento dei propri dati per le finalità di legge.

L'informativa è consultabile all'indirizzo <https://comune.assemini.ca.it/utility/privacy> del sito istituzionale dell'Ente.

Il Dichiarante *(firma per presa visione)*